

(様式第1号の1)

優秀技能者調書(1)(記載例)

職業部門		職 種 名 ( 1 )			職 種 名 ( 2 )								
5		電子応用機械器具組立工			電子計算機組立工								
ふりがな		ぎ の う し ゅ う い ち			職 歴	在職期間		在職年月数		重複を除く 年 月 数			
氏 名 (雅号等)		技 能 秀 一 (技 能 修)				年	月	日	年		月		
生年月日		昭和31年12月10日(62歳)男・女 (令和元年11月1日現在の満年齢)			△△電機㈱に電機工として就職 自昭49 至昭51	4	1	31	2	0			
最終学歴		〇〇高校〇〇科卒業(昭和〇〇年〇月)			〇〇電機㈱〇〇工場に 電子機器組立工として入社 自昭51 至平3	4	1	15	14	11.5			
本籍地		〇〇〇県			同工場同組立工 係長 自平3 至平7	3	16	31	4	0.5			
現住所		福井県〇〇市〇〇町〇丁目〇〇号 〒〇〇〇-〇〇〇〇 TEL〇〇〇〇(〇〇)〇〇〇〇			〃 作業長 自平7 至平12	4	1	31	5	0			
就 業 地	事業名	〇〇〇電気㈱ 〇〇工場		企業全体の 従業員数 〇〇人	現職については、 令和元年11月1日 をもって終期とす ること。	自平12 至今元	4	1	11	1	19	7	45年7月
	資本金		売上高	( 年 月 期 )									
	所在地	福井県〇〇市〇〇町〇丁目〇〇号 〒〇〇〇-〇〇〇〇 TEL〇〇〇〇(〇〇)〇〇〇〇											
勲章・褒章		表 彰	〇〇電気(株)表彰 (平成6年7月)		免 許 ・ 資 格 等	免 許 ・ 資 格 等		取得年月					
黄授褒章 (〇〇年〇〇月) (身体障害者の 自立更生に貢献)			考案発表について社長表彰 福井県職業能力開発協会 会長表彰 (平成11年7月)			技能検定 (1級電気組立技能士)		昭和〇〇年〇〇月					
		技能検定の推進貢献につい て表彰		職業訓練指導員免許 (機械科)		平成〇〇年〇〇月							
		科学技術庁長官表彰 (平成16年7月)		特許123456 「〇〇用装置の考案」		平成〇〇年〇〇月							
		〇〇用シリコン整流器の開発 (創意工夫功労)											

優秀技能者調書(2)(記載例)

職業部門	職種名(1)	職種名(2)	ふりがな	ぎのう	しゅういち
5	電子応用機械器具組立工	電子計算機組立工	氏名 (雅号等)	技能 (技能)	秀一 (修)
卓越した技能者の概要					
技能の概要	功績・貢献の概要	後進指導育成の概要	現役性		
<p>半導体応用装置の製造に長年従事して培った知識・技能を有しており、特に下記の技能は抜群で、業界における第一人者といわれている。</p> <p>1. シリコンスタック組立技能          ○○用シリコン整流器の製作はシリコンスタック組立技能がポイントとなる。当人は長年セレン整流スタック組立の経験と研究の中からシリコン固定加圧方法とねじ締め方法によるシリコンスタック組立技能を生み出した。○○に使用されているシリコンスタックはその技能が基礎となっており、現在は幅広く標準化されている。</p> <p>2. 束線製作技能          トランジスタインバータは、ノイズに弱く、その機能は束線製作と配線方法に大きく左右される。特に、束線製作は配線を行う基礎となることから、シリコン整流機組立ノウハウをベースに応用と改善を重ねることにより、他機種に通用する束線製作技能を生み出した。</p> <p>3. プリント板制御回路の改善方法          従来の制御方式は大型継電器を組合せた流し配線方式でコンパクト化が出来ない欠点があったが、超小型化の継電器と半導体部品を組合せ、更にプリント板に搭載し、制御部を一枚のプリント板化に成功させたことにより従来のプリント板サイズの1/3で同機能を保持されることが可能になった。</p>	<p>1. ○○の安全輸送に寄与          ○○用のシリコン整流器の試作・製作を担当し量産化、標準化(平成○○年○○月、科学技術庁長官表彰)を図った。○○用シリコン整流器にもその技能は生かされ、品質と安全確保上の貢献度が高いことより○○から、信頼性の高い製品であるとの評価を得ている。</p> <p>2. 高速道路トンネルの環境改善に寄与          ○○高速道路○○トンネル集塵器の試作・製品化を担当し、トンネル内自動車排煙集塵機能の向上を図った。また、排煙公害を排除し、トンネル内の環境改善および安全通行に寄与すると共に、周囲の自然環境維持に果たした役割は大きい。</p> <p>3. 国民生活への貢献          トランジスタインバータの高い製作技能を生かし○○用○○装置の早期製品化(平成○○年○○月特許123456)を果たした(全国シェア50%)。また、その技能は、○○会社向け○○用非常電源の製品化にも生かされ、日常生活における水、電器の安定供給の面においても多大な貢献を果たした。</p> <p>4. 海外における技術伝承          半導体応用装置をはじめ集塵装置の現地据付け作業において蓄積された技能を生かし、○○国のプラント建設に貢献した。その過程で多くの現地スタッフにその技術を伝承し、○○国の高い評価を得た。</p>	<p>1. 電器・電子関係の国家検定に実技指導者として活躍し、これまでに、○○名を合格させ、○○技能競技大会において1位入賞者を○名輩出した。</p> <p>2. 技能検定補佐員として、○○年にわたり尽力し、○○年から検定委員として、検定(電子機器・配電盤組立)の運営に貢献し、現在も技能検定委員として活躍している。</p> <p>3. 中堅・若手技能者の育成を図る上でその核となる監督者層の技能を向上させるべく、積極的に職業訓練指導員を育成し、○名を合格させた。</p> <p>4. ○○工場は元より関連企業の重要基本作業の推進に貢献し、○○年間当社の技術指導員として、指導を行い、○名を1級技能士に育成した功績は大である。</p>	<p>本人は課長として、また、技術指導員として後進技能者の指導、現場管理に力を尽くしながらも、自ら電子機器組立工として、現場の組立作業に日々従事している。</p> <p>現在従事している業務内容とその内訳は次のとおりである。</p> <p>就業時間○時間</p> <p>1. シリコンスタック組立の技能指導(○時間)</p> <p>2. 新製品の作業方法検討および組立(○時間)</p> <p>3. 職場巡視と若年者教育(○時間)</p> <p>4. 治工具類の考案・製作(○時間)</p>		
		過去の推薦回数			
		平成	年度	平成	年度
				平成	年度
		年度		合計	
		0回			
推薦市町 または 団体	(所在地または住所) 福井県○○市○○町○丁目○○番○○号 TEL○○○○(○○)○○○○ (市町名または団体名) ○○○電気株式会社 ○○工場 ○○ ○○				
および 推薦理由	(推薦理由) 配電盤・制御盤組立をはじめとする電子機器組立に関する技能に卓越し、○○用シリコン整流器の試作・製作、○○高速道路○○トンネル集塵器の試作・製品化を担当したほか、幾多の考案の改善を行い、生産効率の増進、安全確保等に寄与するとともに、後進技能者の指導・育成に貢献した。				